

SENSORI CON CAVO

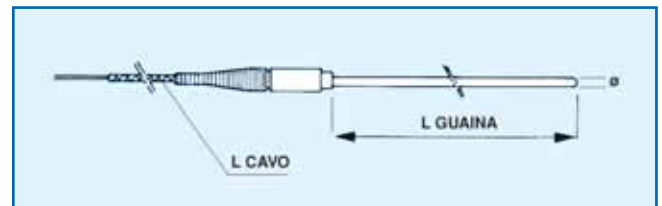
Disegno tipo A

Termocoppia **Termoresistenza**
senza attacco con molla di rinforzo.



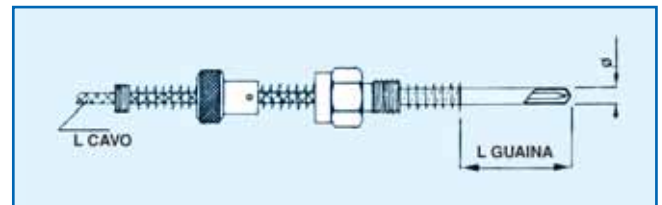
Disegno tipo R esecuzione in MgO

Termocoppia **Termoresistenza**
senza attacco con molla di rinforzo.



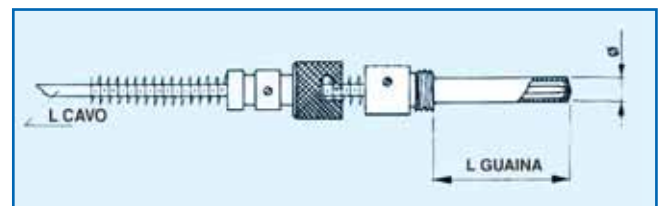
Disegno tipo B

Termocoppia **Termoresistenza**
con innesto rapido a baionetta MASCHIO
e pressione di contatto regolabile.



Disegno tipo C

Termocoppia **Termoresistenza**
con innesto rapido a baionetta FEMMINA
e lunghezza di inserzione regolabile.



Disegno tipo 6

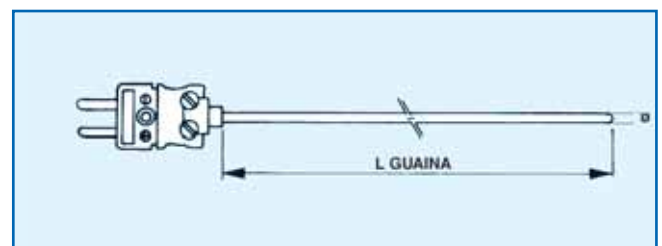
Termocoppia **Termoresistenza**
Termocoppia a occhio per misure a contatto



Disegno tipo H

Disegno tipo Q esecuzione in MgO

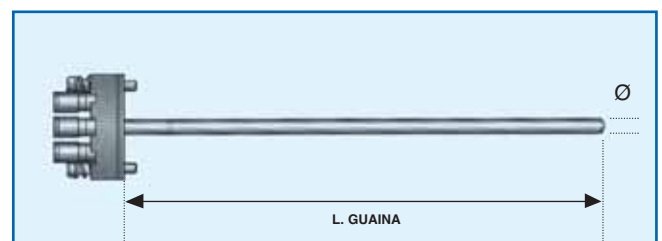
Termocoppia **Termoresistenza**
Termocoppia con presa e/o spina.



Disegno tipo I

Disegno tipo Z esecuzione in MgO

Termocoppia **Termoresistenza**
Inserito per pozzetto, fornito con
o senza basetta ceramica



COME COMPORRE IL CODICE DI ORDINAZIONE DEI TERMOELEMENTI

Formazione del codice di ordinazione

(Riempire le caselle sotto riportate seguendo le indicazioni)

Y	
1	Definizione del tipo
2	Definizione del disegno
3	Definizione della formazione
4	Definizione della calibrazione
5	Definizione del tipo di giunto
6	Normativa di rispondenza
7	Diametro in mm.
8	Diametro in mm.
9	Lunghezza in mm.
10	Lunghezza in mm.
11	Lunghezza in mm.
12	Lunghezza in mm.
13	Tipo di filetto
14	Definizione del cavo

1	Definizione del tipo	<p>T = Termocoppia R = Termoresistenza PT-100 P = Termoresistenza PT-1000 F = Termocoppia + CONVERTITORE M = Termoresistenza PT-100 + CONVERTITORE N = Termoresistenza PT-1000 + CONVERTITORE</p>
2	Definizione del disegno	identificare il disegno e il relativo codice che interessa
3	Definizione della formazione	<p>S = Semplice D = Doppia</p>
4	Definizione della calibrazione	<p style="text-align: center;">Termocoppie</p> <p>J = Ferro / Costantana K = Cromo / Allumen S = Platino - Platino Rodio 10% R = Platino - Platino Rodio 13%</p> <hr/> <p style="text-align: center;">Termoresistenze</p> <p>C = 1 DIN Classe B D = 1/2 DIN Classe A E = 1/3 DIN</p> <p>* = Altre esecuzioni</p>
5	Definizione del tipo di giunto	<p>I = Isolato M = Massa E = Esposto</p>

COME COMPORRE IL CODICE DI ORDINAZIONE DEI TERMOELEMENTI

6	Normativa di rispondenza	D = Normativa DIN A = Normativa ANSI
7-8	Diametro in mm.	Indicare in millimetri il diametro del tubetto. attenzione: occupare tutti i campi
9/12	Lunghezza in mm.	indicare in millimetri la lunghezza del tubetto sotto testa attenzione: occupare tutti i campi
13	Tipo di filetto	A = 1/2 Gas B = 1/4 Gas C = 3/8 Gas M = 3/4 Gas N = 1/8 Gas D = Attacco scorrevole M 1/2 Gas E = Attacco scorrevole M 1/4 Gas F = Attacco scorrevole M 3/8 Gas P = Attacco scorrevole M 3/4 Gas Q = Attacco scorrevole M 1/8 Gas G = Attacco fisso sotto testa M 1/2 Gas H = Attacco fisso sotto testa M 1/4 Gas L = Attacco fisso sotto testa M 3/8 Gas R = Attacco fisso sotto testa M 3/4 Gas S = Attacco fisso sotto testa M 1/8 Gas U = Attacco fisso sotto testa M 12 MA V = Attacco fisso sotto testa M 6 MA T = Attacco FLANGIATO * = Altri tipi di attacco da specificare X = Senza filetto / Basetta molleggiata
14	Definizione del cavo	V = Cavo in Elettrovetro L=0,5 mt A = Cavo in Elettrovetro L=1 mt B = Cavo in Elettrovetro L=2 mt C = Cavo in Elettrovetro L=3 mt D = Cavo in Elettrovetro L=4 mt E = Cavo in Elettrovetro L=5 mt N = Cavo in Elettrovetro L=8 mt P = Cavo in Elettrovetro L=10 mt Q = Cavo in Elettrovetro L=12 mt R = Cavo in Elettrovetro L=15 mt S = Cavo in Elettrovetro L=20 mt W = Termoelemento con inserto MgO X = Senza cavo Y = Cavo Gomma-Silicone L=0,5 mt F = Cavo Gomma-Silicone L=1 mt G = Cavo Gomma-Silicone L=2 mt H = Cavo Gomma-Silicone L=3 mt L = Cavo Gomma-Silicone L=4 mt M = Cavo Gomma-Silicone L=5 mt T = Cavo Gomma-Silicone L=8 mt U = Cavo Gomma-Silicone L=10 mt V = Cavo Gomma-Silicone L=12 mt Z = Cavo Gomma-Silicone L=15 mt K = Cavo Gomma-Silicone L=20 mt * = Altri tipi di cavo da specificare